

## *Chiesa di S. Maria Maddalena in Cremona* *aperta alle visite con i volontari del TCI per il Patrimonio Culturale*

*Domenica 16 Aprile 2023 ore 17*

# *CONCERTO del CORO CAI di Cremona*

### *Programma*

*AVE MARIA  
LA SACRA SPINA  
RIFUGIO BIANCO  
TASAORO  
CERCHEREMO  
DOVE  
GLI AIZINPONERI  
VARDA LA LUNA  
BELLE ROSE DU PRINTEMPS  
NON POTHO REPOSARE  
RICORDI QUEL TRENO?  
NELLA SPRAGNA*

*BEPI DE MARZI  
BEPI DE MARZI  
BEPI DE MARZI  
MARCO MAIERO  
MARCO MAIERO  
MARCO MAIER  
ANTONIO PEDROTTI  
LUIGI FIGARELLI  
TEO USUELLI  
LAMBERTO PIETROPOLI  
MARCO MAIERO  
MARCO MAIERO*

Il Coro nasce nel 1989, per iniziativa di un gruppo di amanti del canto di montagna e si inserisce a pieno titolo fra le numerose attività svolte dalla Sezione e in ogni circostanza si fa portavoce dei suoi alti ideali. La direzione artistica è affidata al **Prof. Cristiano Villaschi**, che ne ha perfezionato le potenzialità nel solco della più genuina tradizione alpina, allargando nel contempo il repertorio anche ai cosiddetti "canti d'autore" (ad esempio quelli composti dal Maestro Bepi De Marzi, per citare solo uno dei più noti).

Attualmente il coro risulta composto da 34 tra coristi e coriste suddivisi nelle quattro sezioni vocali che lo compongono (bassi - baritoni - tenori secondi e tenori primi; le voci femminili sono ripartite tra queste ultime due sezioni).

Così, dopo oltre 30 anni di attività e attraverso l'apprendimento e la diffusione di canti noti e meno noti, il Coro è giunto a rappresentare ormai un'affermata realtà nel variegato mondo della cultura musicale cremonese e un preciso punto di riferimento per gli appassionati di questo genere musicale, così ricco di contenuti e suggestioni.

**INGRESSO LIBERO**